



Примечания:
 Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
 Прямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы прямка должны быть прямые – 90 градусов.
 Усилия, которые должна выдерживать бетонная конструкция прямка прилагаются отдельным чертежом.
 В местах крепления бамперов на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.
 DW – ширина проема, PH – высота рамы.

- РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО**
- Строительные:**
- Подготовка прямка в соответствии со всеми требованиями.
 - ① Бетонирование арматуры из стали прочностью 500МПа, пригодной для сварки. Диаметр арматуры – 14мм, длина 300мм.
 - ② После установки производится заливка ниши по контуру прямка раствором эпоксидной смолы.
 - ③ Подготовка поверхности под установку бамперов, размер BWxBH.
- Подготовка электрических подключений:**
- Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 - ④ Кабель канал $\phi 70$ мм для подключения уравнительной платформы к блоку управления.
 - ⑤ 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
 - ⑥ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер CPWxCPH.

| Размеры прямка, мм | Заказная длина платформы, мм | | | | | |
|------------------------|------------------------------|------|------|------|------|------|
| | | 2000 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 |
| OL – длина ПРЯМКА | 2065 | 2565 | 3065 | 3565 | 4065 | 4565 |
| OH – высота ПРЯМКА | 610 | 610 | 710 | 810 | 910 | 910 |
| N – КОЛИЧЕСТВО АНКЕРОВ | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 6 |

| Размеры прямка, мм | Заказная ширина платформы, мм | | |
|-------------------------------|-------------------------------|------|------|
| | | 1750 | 2000 |
| OW – ширина ПРЯМКА | 1810 | 2060 | 2310 |
| X – расстояние до анкера | 70 | 195 | 320 |
| Y – расстояние между анкерами | 835 | 835 | 835 |

| Ширина прямка, мм | Длина прямка, мм | | | | | |
|-------------------|------------------|------|------|------|------|------|
| | | 2065 | 2565 | 3065 | 3565 | 4065 |
| 1810 | 2746 | 3139 | 3560 | 3998 | 4450 | 4911 |
| 2060 | 2917 | 3290 | 3693 | 4117 | 4557 | 5008 |
| 2310 | 3098 | 3452 | 3838 | 4248 | 4675 | 5116 |

ALUTECH TL модель C
 схема подготовки прямка